



**POLSKIE TOWARZYSTWO EKONOMICZNE**

**POLISH ECONOMIC SOCIETY**

**Zarząd Krajowy**

**ORGANIZACJA POŻYTKU PUBLICZNEGO**

Prezes

ELŻBIETA MAĆZYŃSKA

Wiceprezesa

BOGUSŁAW FIEDOR  
BOGDAN ŚLUSARZ

Sekretarz Generalny

BEATA MAJECKA

Członkowie Prezydium

ELŻBIETA CHABOWSKA  
BOGUSŁAWA DRELICH-SKULSKA  
RYSZARD KAMIŃSKI  
JAROSŁAW MARCZAK  
ALEKSANDER PANASIUK  
ANDRZEJ PRUSEK  
ANDRZEJ SZPLIT

Serdecznie zapraszam do uczestnictwa w debacie

pt.

# **PRZEDSIĘBIORSTWA PAŃSTWOWE WE WSPÓŁCZESNEJ GOSPODARCE**

**Debata organizowana jest przez Polskie Towarzystwo Ekonomiczne**

w ramach

**Konwersatorium „CZWARTKI U EKONOMISTÓW”**

**w siedzibie Polskiego Towarzystwa Ekonomicznego przy ul. Nowy Świat 49,**

**24 maja 2018 r., godz.16:30**

**W debacie udział wezmą:**

- **prof. dr hab. Maciej Bałtowski**, UMCS w Lublinie
- **prof. dr hab. Barbara Błaszczyk**, Instytut Nauk Ekonomicznych PAN
- **prof. dr hab. Ryszard Bugaj**, Instytut Nauk Ekonomicznych PAN
- **dr Grzegorz Kwiatkowski**, UMCS w Lublinie
- **prof. dr hab. Maciej Miszewski**, Uniwersytet Ekonomiczny w Katowicach

**Moderator:**

**prof. Elżbieta Maczyńska**, prezes Polskiego Towarzystwa Ekonomicznego

W czasie debaty dostępna będzie książka pod tym samym tytułem autorstwa prof. Macieja Bałtowskiego i dr. Grzegorza Kwiatkowskiego opublikowana ostatnio przez WN PWN w Warszawie

Debata będzie rejestrowana elektronicznie i publikowana. Zapisy stenograficzne zamieszczone zostaną na stronie internetowej PTE (<http://www.pte.pl/konferencje>). Transmisja online ze spotkania dostępna będzie na stronie <http://www.pte.pl/transmisja>

Prezes PTE

Elżbieta Maczyńska

ul. Nowy Świat 49  
00-042 Warszawa

tel.: (48) 22 551 54 01,  
551 54 05

fax: (48) 22 551 54 44

e-mail: [zk@pte.pl](mailto:zk@pte.pl)  
[www.pte.pl](http://www.pte.pl)

Konto/Bank a/c  
Millennium  
3811602202000000060847735

KRS 000099464  
REGON 007022016  
NIP 526-03-00-196